

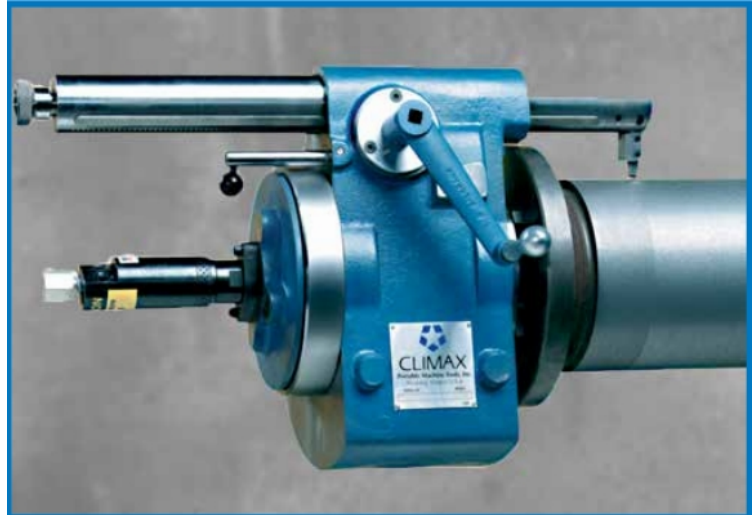
PL3000 便携式车床

消除了进行简单的金属切割维修 工作所需的大部分拆卸工作。

坚固耐用的 PL3000 型便携式车床是一种精密机床，通过直接用螺栓固定到工件的末端并绕轴旋转来重新加工大型轴承和轴颈。

重型机器，功能强大且加工精确

- 重型实心钢制转向杆和平衡配重的车身即使在转向杆达到最大作用范围时也能提供平稳的转向和最小的颤动。
- 电动马达和行星式齿轮驱动器提供了足够的扭矩，可以去除多达 0.125 英寸 (3.175mm) 的金属，因此您可以快速完成工作。
- 机器配备 3.08 Hp (2.3 kW) 电动马达和 1.22 Hp (0.91 kW) 气动马达。
- 刀具距离轴端的距离为 16.0 英寸 (406.4mm)，最大长度为 22.0 英寸 (558.8mm)，并带有可选配的转向杆延伸件。
- 轴的旋转范围为 4.0-11 英寸 (101.6-279.4mm)。(此机器可在轴周围 (摆动直径) 直径 16.75 英寸 (425.5mm) 的空间内工作，并且距轴端 36 英寸 (914.4mm) 的空间内工作。)



- 自动轴向进给的范围是 0.003-0.011 英寸/转。(0.076-0.279mm / rev。)增量为 7

设置快速且容易

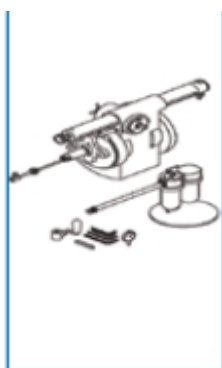
- 安装在轴承的末端。只需卸下齿轮或轴承即可露出轴承的末端
- 一个有经验的操作员可以在不到一个小时内安装好 PL3000，在轴承的末端钻四个安装孔，连接安装法兰。
- 即使轴面不是直角形的，调节螺钉也可以实现精确的对中和对准。

产品规格

	英制	公制
总长度，电力驱动		
镗杆完全收回	27 英寸	685.8mm
镗杆完全展开	43 英寸	1092.2mm
总长度，气压驱动		
镗杆完全收回	31 英寸	787.4mm
镗杆完全展开	47 英寸	1193.8mm
总宽度	10.5 英寸	266.7mm
总高度，可选配	16 英寸	406.4mm
车削距离（从主轴端面计算）		
标准镗杆	16 英寸	406.4mm
标准镗杆可选扩展	22 英寸	558.8mm
轴承最大直径	11 英寸	279.4mm
轴承最小直径		
配备标准刀架（18368）	8 英寸	203.2mm
配备选配刀架（10664）	6 英寸	152.4mm
配备选配刀架（10643）	4 英寸	101.6mm
旋转间隙，最小半径	8.375 英寸	212.7mm
轴向进给，自动	0.003-0.011 英寸 /rev	0.076-0.279mm/rev
转向杆直径	2.31 英寸	58.7mm
刀具尺寸	3/8 英寸车床刀头	9.525mm 车床刀头
刀头切割深度调整，手动	1.125 英寸总计	28.575mm 总计
3 增量时径向行程	0.375 英寸	9.525mm

动力选项		
动力源，电力驱动		
120V， 50/60 Hz 连续型	3.08Hp	2.30kw
间歇型	4.80Hp	3.58kw
230V， 50/60 Hz 连续型	4.80Hp	3.58kw
间歇型	4.80Hp	3.58kw
扭矩：72 转时杆速度为 98 ft-lbs (135 N•m). 杆自由速度:最大 72 转.齿轮传动比 8:1。可变速度控制设置为 20-72 转。		
动力源，气压驱动， 1.22Hp 0.91kw		
(非可逆的， 额定马力 265 转) 扭矩：开足马力时杆速度为 24.2 ft-lbs (32.9N•m). 齿轮传动比 8:1。可变速度控制设置为 20-72 转。针型阀无级变速控制，所需空气进量 90 psi @ 30 ft ³ /min(620 kPa @ 0.85 m ³ /min).]		
运行重量	200 磅	90.7kg
运输重量	261 磅	118.4kg
运输尺寸长*宽*高	33 x 27 x 17 英寸	838.2x685.8x431.8 mm

工具配置 编号及描述



10649 PL3000 便携式车床，气压驱动

10649CE CE-认证磨具

完整的车床包含旋转轴和轴颈，直径为 8.0-11.0 英寸（203.2 至 279.4mm）。机器安装时需将一个全新的锥形安装法兰（随附）安装到轴的末端。还包括平衡主体，气动行星式齿轮箱，1.22 hp（0.91 kW）气动马达，气动调节装置，16.0 英寸（406.4mm）前移杆，砂带支架，带有 3/8 英寸（或 9.525mm）方形 HSS 刀头的工具套件和刻度盘指示器，说明手册 和木制存储箱。

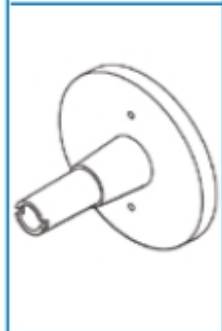


PL3000 便携式车床，电力驱动

如上，用电动马达和速度控制器代替空气电动机和气动调节单元。

13872 PL3000 便携式车床，120V 电动马达

15224 PL3000 便携式车床，230V 电动马达



锥形安装法兰组件

精密加工的法兰将便携式车床牢固地安装到轴的末端。机器随附一个新的安装法兰。

10640 新的锥形安装法兰组件。按照您的安装配置进行加工。

10642 机器锥形安装法兰组件。工厂已按照您的安装规格加工。



10636 旋转杆延伸-22 英寸（558.8mm）

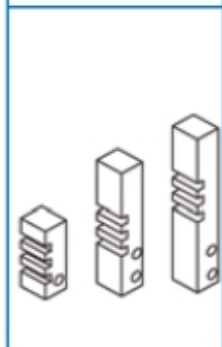
将转杆延长件安装在标准转杆末端与工具外壳之间，以将转杆的延伸范围从 16.0-22.0 英寸（406.4-558.8mm）进行延伸。如果您需要更长的型号，请与您的销售代表联系。

37811 刀具包装（未展示）

包装盒中包括 1 个 HSS 3/8 英寸 x 3.0 英寸侧面切削刀头和 1 个 HSS 3/8 英寸 x 3.0 英寸顶部切削刀头。

刀架

额外的刀架，用于标准的 16.0 英寸（406.4 毫米）转杆和 22.0 英寸（558.8mm）延伸杆。刀架使用 3/8 英寸或 10 毫米见方的 HSS 车床刀头。

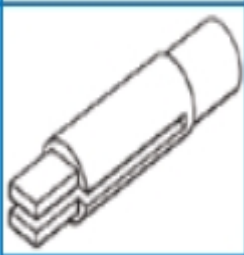


10643 4-6 英寸的刀架用于旋转直径为 4-6 英寸（101.6 至 152.4mm）的轴承

10644 6-8 英寸的刀架用于旋转直径为 6-8 英寸（152.4 至 203.2mm）的轴承

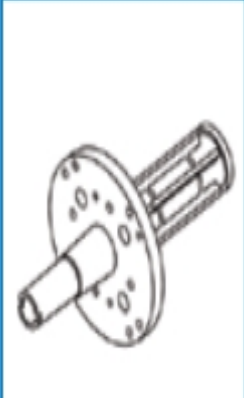
18368 8-11 英寸的刀架用于旋转直径为 8-11 英寸（203.2 至 279.4mm）的轴承

工具配置 编号及描述



10586 磨砂皮带支架

皮带支架安装在车削杆的刀头端。与磨砂带一起使用可在轴上产生良好的光洁度。不提供磨砂带



11784 内撑安装夹头组件

PL3000 可以安装在直径为 4.7-10.95 英寸 (119.4 -278.1mm) 的工件内。组件包括内撑安装法兰，带指梢和钳口的夹头主体，带螺纹锥的螺钉轴以及必要的硬件。

28545 内撑安装夹头组件，无钳口。与上述相同无指梢和钳口

内撑钳口包括

	Jaw set	Fits in dia.
28539	0.5 (12.7)	4.7 - 5.95 (119.4 - 151.1)
28540	1.0 (25.4)	5.7 - 6.95 (144.8 - 176.5)
28541	1.5 (38.1)	6.7 - 7.95 (170.2 - 201.9)
28542	2.0 (50.8)	7.7 - 8.95 (195.6 - 227.3)
28543	2.5 (63.5)	8.7 - 9.95 (221.0 - 252.7)
28544	3.0 (76.2)	9.7 - 10.95 (246.4 - 278.1)

外形尺寸

单位尺寸英寸（毫米）

